

iBiotec®

**FABRICANTE DE PRODUCTOS Y AEROSOLÉS TÉCNICOS PARA LA INDUSTRIA
PROCESOS - MRO - MANTENIMIENTO
DISOLVENTES ALTERNATIVOS - SUBSTITUCIÓN CMR**

Ficha Técnica - Edición de : 2025-02-13

GRASA 100% SILICONA

Contacto alimentario NSF H1

Autorizada contacto agua potable

Especial grifos,

juntas, elastómeros, cauchos

Temperatura muy baja

Antical

Aislante eléctrico

Cumple con las especificaciones NATO S 736 - MIL.S.8660 B

iBiotec NEOLUBE® ALSI 220

DESCRIPCIÓN

Lubricante incoloro, inodoro, no mancha, posee una inocuidad total y una inercia sensorial.

Totalmente insoluble en agua, agua caliente, vapor, ambientes marinos.

Resiste a las proyecciones o a la distribución bajo presión de agua o vapor.

Inerte en presencia de productos químicos diluidos: ácidos, bases, aceites minerales o vegetales, etanol, glicerol.

Excelente resistencia térmica a altas y bajas temperaturas.

Perfecta resistencia dieléctrica. Grasa aislante.

Totalmente compatible con los elastómeros, elastómeros termoplásticos TPE, plásticos altas tecnologías, juntas bimateria.

Prolonga la vida útil de las juntas, resuelve los problemas de defecto de alineación y los defectos de estanquidad.

Lubricación en continuo

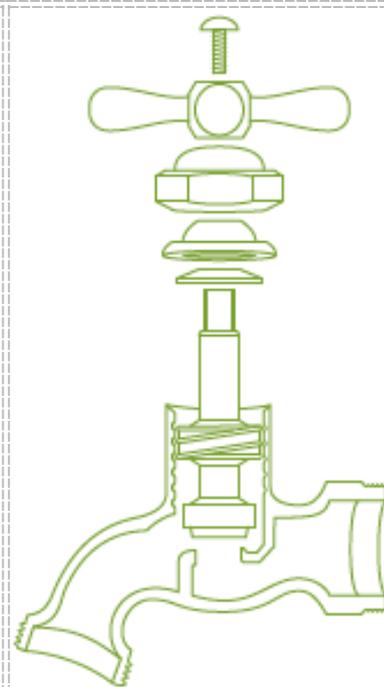
-50°C +220°C

**ACTA DE AUTORIZACIÓN N°18 CLP NY 013
CONTACTO AGUA POTABLE
DECRETO DGS/VS4 N°2000/32**



DOMINIOS DE UTILIZACIÓN

Lubricación de grifos y válvulas en caso de contaminación inevitable o permanente.
Tratamiento contra los sedimentos de cal.
Lubricación de elastómeros y de materias plásticas sobre metal.
Contadores, válvulas de gas, materiales parquímetros, materiales de medición, equipamientos marina y de radionavegación.
Bombas de agua, bombas de membranas y de paletas.
Montaje de juntas radiales, tóricas, de rebordes, simples o de respaldo.
Montaje de pasos eléctricos, estirado de fibras ópticas.
Fijación de esquís. Acastillaje «aguas muertas».
Equipamientos de submarinismo, lubricación de primer grado, faros, campanas herméticas, cierre de combinaciones.
Lubricación de valvulerías y juntas esmeriladas en laboratorios.
Componentes mecánicos en congelación o ultracongelación



GRASA «ESPECIAL GRIFOS»

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DE LA GRASA

CARACTERÍSTICA	NORMA o MÉTODO	VALOR	UNIDAD
Aspecto	Visual	Lisa, adhesiva	nm
Color	Visual	Translúcida	nm
Densidad aparente a 25°C (Picnómetro)	NF T 30.020	960	Kg/m ³
Clase NLGI	NLGI National Lubricating Grease Institute	3	Clasificación según penetrabilidad
Jabón/Gelificante	-	Inorgánico	-
Naturaleza de los lubricantes sólidos	-	Sin	%
Penetrabilidad a 25°C	NF ISO 2137 / ASTM 2176	250-280	1/10° mm
No trabajada		265-295	1/10° mm
Trabajada, 60 golpes		305-335	1/10° mm
Trabajada, 1000 golpes		335-365	1/10° mm
Trabajada, 10.000 golpes		En curso	1/10° mm
Punto de gota	NF ISO 2176 / ASTM D 566 ASTM D 2265	Sin	°C
Punto de gota si superior a 360°C		Infusible	
Impurezas	FMTS 791 3005	0	nb/ml
> 25µm		0	nb/ml
> 75µm		0	nb/ml

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS DEL ACEITE DE BASE

CARACTERÍSTICA	NORMA o MÉTODO	VALOR	UNIDAD
Naturaleza del aceite de base	-	Silicona	-
Viscosidad cinemática a 40°C	NF EN ISO 3 104	1000	mm ² /s
Viscosidad cinemática a 100°C		750	mm ² /s
Índice de acidez IA	NF ISO 6618	0.0	mg KOH/L

CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO

CARACTERÍSTICA	NORMA o MÉTODO	VALOR	UNIDAD
----------------	----------------	-------	--------

Separación de aceite 7 días a 40°C (exudación)	NF T 60.191	0.0	% de masa
Separación de aceite 24h a 41kPa (exudación bajo presión)	ASTM D 1742	0	% de masa
Exudación máximo 24h a 150°C	NATO S 736 - MIL S.8660 B	0,1	%
Cenizas sulfatadas	NF T 60.144	0	% de masa
Corrosión lámina de cobre	ASTM D 4048	1b	Evaluación
Oxidación Hoffman	ASTM D 942	50	psi
Pérdida por evaporación 22h a 121°C	ASTM D 972	0.5	% de masa
Pérdida por evaporación Noack	NF T 60.101 CEC L-40 A-93. ASTM D5800	0.8	% de masa
Hinchamiento en elastómeros 70H a 100°C	ASTM D 4289.83	< 0.5	Variación % dimensional
Rangos de temperaturas			
En continuo	-	-50 +220	°C
Pico	-	-50 +220	°C
Factor de rotación	n.d _m	50.000	mm.min ⁻¹
Test 4 bolas	ASTM D 2266/ ISO 20 623		
Diámetro de impresión		No aplicable	mm
Índice de carga de soldadura		No aplicable	daN
Test TIMKEN	ASTM D 2509	No aplicable	lbs
Test antiherrumbre EMCOR			Evaluación Evaluación
Dinámico	NF T 60.135	2	
Estático	ISO DP 6294 / ASTM D 1743	2	
Resistencia al deslavado en agua a 80°C	ASTM 1264	< 4	% de masa

* no medido o no medible

CARACTERÍSTICAS ADICIONALES

CARACTERÍSTICA	NORMA o MÉTODO	VALOR	UNIDAD
Par de arranque en frío (-40°C)	ASTM D 1478-63	12	Newton metro
Par de funcionamiento (-40°C)	-	2	Newton metro
Rigidez dieléctrica a 25°C 100Hz (campo disruptivo)	IEC 156	2.8	KV cm-1
Resistividad transversal a 25°C	IEC 156	1.1015	W/cm
Tensión de ruptura dieléctrica	IEC 156	16.000	V
Constante dieléctrica a 10 Hz	NFC 26230	2,5	-
Tangente del ángulo de pérdida a 10 Hz	NFC 26215	10 ³	-
Resistividad volumétrica	-	10 ¹⁵	ohm/cm

* no medido o no medible

MODO DE EMPLEO

NEOLUBE® ALSI 220 se presenta en tubo, con una cánula de aplicación de precisión para poder rellenar las gorjas destinadas a recibir juntas de estanquidad.

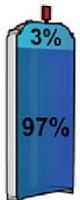
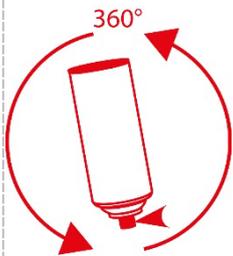
Utilizar sin exceso sobre superficies limpias.

PRESENTACIONES



H1 - N° 152745
Aprobado contacto alimentario

Aerosol 650 ml



3% PROPULSOR INFLAMABLE

97% PRODUCTO ACTIVO

NÚMERO DE UTILIZACIONES X 3

Gas atmosférico de origen natural no inflamable
Garantizado sin Butano Propano COV extremadamente inflamable
Garantizado sin HFC gas fluorado de efecto invernadero
Directiva F. Gas 5017.2014

DLU
EXTENSIÓN
A
4
Años



H1 - N° 149212
Aprobado contacto alimentario

tubo 100 ml

Envase 1 L



Tubos de 100 ml con estuche antiplastamiento y cánula de precisión
Para colocación en las gornas destinadas a recibir estanquidades,
Indirectas O ring, Quad ring, de membranas o sobre juntas de labio
en U, radiales, axiales en V. Estanquidades estáticas o dinámicas.

Responde a la **recomendación (UE) 2017/84** de la
comisión del 16 de enero de 2017 relativa a la
vigilancia de hidrocarburos de aceites minerales
en los productos alimentarios y en los materiales y
artículos destinados a entrar en contacto con los alimentos



Producto garantizado sin HC,
sin MOSH, sin MOAH

Producto para industrias agroalimentarias (IAA)

Inscrito en un proceso o método HACCP
Análisis de peligros, Puntos críticos para su dominio
ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS

Categoría NSF:

Lubricante H1: utilizable en las zonas de fabricación de alimentos. Utilizable como agentes de anticorrosión, antiadherentes de las juntas de los cierres de depósitos, lubricantes de materiales situados en zonas de contacto potencial con los alimentos.

iBiotec® Tec Industries®Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS
Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.